

**ZESPÓŁ SZKÓŁ - TRANSPORTOWO -
MECHATRONICZNYCH
ROZPOCZYNA REKRUTACJĘ NA ROK SZKOLNY
2012/2013
DO TECHNIKUM I ZSZ**

rekrutacja elektroniczna pod adresem swietokrzyskie.edu.com.pl/Kandydat

jeżeli jesteś uczniem z naszego województwa logujesz się według danych otrzymanych w gimnazjum

jeżeli mieszkasz poza nim **ZAKŁADASZ KONTO** i dopiero teraz masz możliwość zadeklarowania zostania uczniem naszej szkoły

ZAWSZE masz możliwość przeglądania naszej oferty edukacyjnej na powyższej stronie lub na bieżąco poniżej..

Pozdrawiamy i zapraszamy w progi naszej szkoły....

Tutaj można zdobyć zawód z przyszłością i niejako przy okazji zawalczyć o STYPENDIUM.



Zespół Szkół Transportowo - Mechatronicznych

INFORMACJA O STYPENDIACH

Inicjatorem i fundatorem są Zakłady Metalowe MESKO S.A. i PKP PLK

I klasa – 300 zł miesięcznie (II półrocze)
II klasa – 350 zł miesięcznie
III klasa – 400 zł miesięcznie
IV klasa – 500 zł miesięcznie

Stypendia dotyczą klas:

TECHNIKUM
Technik dróg i mostów kolejowych
Technik mechatronik
Technik mechanik

- obrabiarki sterowane numerycznie CNC
- obróbka skrawaniem

ZASADNICZA SZKOŁA ZAWODOWA
Operator obrabiarek skrawających CNC
Monter mechatronik
Ślusarz

PROPONUJEMY NOWE ZAWODY !

Technik technologii chemicznej - mamy dobrze przystosowaną pracownię chemiczną

Technik automatyk sterownia ruchem kolejowym - program stypendialny zapotrzebowanie zgłoszone przez PKP INTERCITY

Technik drogownictwa- atrakcyjny zawód

Zasadnicza Szkoła Zawodowa

Zawody proponowane w tegorocznej ofercie naboru:

Operator obrabiarek skrawających CNC– program stypendialny

Operator obrabiarek skrawających obsługuje i nadzoruje uniwersalne, półautomatyczne i automatyczne obrabiarki skrawające, takie jak: tokarki, frezarki, wytaczarki, szlifierki w tym obrabiarki sterowane numerycznie (komputerowo).

Zadania zawodowe

- przygotowywanie stanowiska pracy (zaznajamianie się z rysunkiem technicznym lub wzorcem, przygotowywanie narzędzi do pracy)
- ustawianie parametrów i nadzorowanie pracy obrabiarek
- obsługa frezarek, tokarek i innych obrabiarek sterowanych przy pomocy komputera

- programowanie obrabiarek
- wykonywanie i czytanie rysunków technicznych
- ustalanie korekcji poszczególnych narzędzi zamocowanych w głowicy, w zależności od naddatku i innych czynników wpływających na dokładność obróbki
- czyszczenie i konserwowanie obsługiwanych maszyn, urządzeń i przyrządów

Monter mechatronik - program stypendialny

Monter mechatronik może wykonywać prace na stanowisku operatora, diagnosty i konserwatora urządzeń i systemów mechatronicznych, oraz operatora maszyn manipulacyjnych. Jego praca odbywa się głównie w dobrze wyposażonych, estetycznych warsztatach, halach produkcyjnych, laboratoriach. Monter mechatronik może pełnić funkcję brygadzysty. Stanowisko to wymaga umiejętności pracy zespołowej, podzielności uwagi, komunikowania się oraz szybkiego podejmowania odpowiednich decyzji. Zawód ten umożliwia uzyskanie zatrudnienia w różnych gałęziach przemysłu oraz prowadzenie własnych firm produkcyjnych i usługowych. Zgodnie z wynikami badań rynku pracy mechatronicy stanowią grupę zawodową o dużych perspektywach. Kształcenie w zawodzie odbywa się w trzyletniej szkole zawodowej dla absolwentów gimnazjum. Naukę można kontynuować w trzyletnim technikum uzupełniającym, a następnie w szkołach wyższych na kierunkach: mechatronika, automatyka i robotyka oraz mechanika i budowa maszyn.

Ślusarz

Uczeń ZSZ w zawodzie ślusarz odbywa zajęcia teoretyczne w szkole i zajęcia praktyczne na warsztatach szkolnych. W ramach zajęć teoretycznych uczy się przedmiotów ogólnokształcących i zawodowych. W ramach zajęć praktycznych uczy się prac ślusarskich i spawalniczych. Tygodniowo ma około 20 godzin zajęć teoretycznych przez trzy dni w tygodniu i 12 godzin zajęć praktycznych przez dwa dni w tygodniu.

Zadania zawodowe:

- wykonywanie, czytanie i interpretowanie rysunków technicznych
- posługiwanie się dokumentacją konstrukcyjną i technologiczną
- rozróżnianie i opisywanie własności materiałów stosowanych w ślusarstwie
- stosowanie technik pomiarowych i użytkowanie przyrządów pomiarowych
- wykonywanie operacji obróbki ślusarskiej

- wykonywanie operacji montażowych i demontażowych
- konserwowanie, regulowanie i naprawianie sprzętu powszechnego użytku;
- spawanie trzema metodami

Mechanik maszyn i urządzeń drogowych

Do zadań mechanika maszyn i urządzeń drogowych należy wykonywanie robót drogowych i mostowych, demontaż i układanie nawierzchni drogowych i mostowych, oraz ich utrzymywanie zgodnie z dokumentacją techniczną, a także utrzymywanie drogowych budowli inżynierskich, dokonywanie przeglądów technicznych, ocenianie stanu technicznego, konserwowanie i przygotowanie do transportu maszyn i urządzeń. Mechanik maszyn i urządzeń drogowych może kontynuować naukę w trzyletnim technikum uzupełniającym, a po uzyskaniu dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe w zawodzie technik mechanik może je podwyższać w szkołach wyższych na kierunku mechanika i budowa maszyn. Praca w omawianym zawodzie odbywa się w przedsiębiorstwach budujących i eksploatujących drogi i mosty, w wytwórniach mieszanki betonowej i asfaltowej.

Mechanik - monter maszyn i urządzeń

Mechanik – monter maszyn i urządzeń wykonuje przeglądy, konserwacje i naprawy różnego rodzaju maszyn i urządzeń z wykorzystaniem uniwersalnych narzędzi i przyrządów ślusarskich, monterskich oraz specjalistycznych, z zachowaniem wymogów eksploatacyjnych i dyscypliny technologicznej. Sprawdza stan techniczny maszyn i urządzeń metodami diagnostycznymi, kontroluje, reguluje, przeprowadza próby po naprawach oraz w razie potrzeby instaluje i uruchamia obiekty techniczne na stanowisku pracy. Zajmuje się konserwacją, naprawą i eksploatacją maszyn i urządzeń mechanicznych. Mechanik – monter maszyn i urządzeń może być zatrudniony w zakładach przemysłu maszynowego i przetwórczego przemysłu metalowego, a także w innych instytucjach wymagających obsługi i naprawy maszyn i urządzeń.

Monter nawierzchni kolejowej– na potrzeby PKP

Monter nawierzchni kolejowej wykonuje prace przy budowie, naprawie oraz utrzymaniu nawierzchni kolejowej przy użyciu sprzętu mechanicznego lub ręcznie. Wymienia elementy nawierzchni kolejowej. Układ toru za pomocą sprzętu zmechanizowanego według opracowanych procesów technologicznych, montuje przęsła torowe. Do zakresu jego zadań należy również wykonywanie podstawowych operacji ślusarskich, kontrolowanie maszyn i urządzeń po naprawie, konserwowanie maszyn i sprzętu do robót torowych oraz sprawdzanie stanu technicznego torów i rozjazdów. Kształcenie w zawodzie monter nawierzchni kolejowej odbywa się w trzyletniej zasadniczej szkole zawodowej dla absolwentów gimnazjum. Monter nawierzchni kolejowej może kontynuować naukę w trzyletnim technikum uzupełniającym, a po uzyskaniu dyplomu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe technik dróg i mostów kolejowych może je podwyższać w szkołach wyższych na kierunkach: budownictwo oraz inżynieria środowiska. Miejscem zatrudnienia może być przedsiębiorstwo Polskie Linie Kolejowe S.A. przy budowie i eksploatacji linii kolejowych oraz inne przedsiębiorstwa napraw i utrzymania linii kolejowych, w przedsiębiorstwach tramwajowych oraz w przedsiębiorstwach budowlano-montażowych, w których wykonywane są roboty drogowe i mostowe.

Blacharz

Zadania zawodowe blacharza obejmują przygotowanie oraz wykonywanie operacji obróbki ręcznej i mechanicznej blachy, cięcie blachy, kształtowanie blachy, wykonywanie połączeń blach techniką spawania, zgrzewania, poprzez lutowanie, nitowanie, klejenie. Blacharz musi umieć rysować szkic wyrobów blacharskich oraz odczytywać schematy, rysunki wykonawcze i złożeniowe.

W zależności od wykonywanych zadań zawodowych blacharz wykonuje prace w pomieszczeniach zamkniętych lub na wolnym powietrzu, gdzie narażony jest na działanie zmiennych warunków atmosferycznych. Szczególne zagrożenia związane są z pracą na wysokości i wykonywaniem pokryć dachowych oraz ich naprawą i konserwacją.

Lakiernik

Zadaniem lakiernika samochodowego jest zabezpieczenie karoserii samochodu przed korozją. Staranne i fachowe polakierowanie powierzchni nadaje nowemu samochodowi i przywraca używanemu estetyczny wygląd.

Lakiernik samochodowy przemysłowy może pracować w fabryce samochodów, gdzie jest całkowicie zależny od podziału zadań w zespole i przebiegu procesu technologicznego. Może być zatrudniony przy czynnościach wstępnych, takich jak np. wygładzanie nadwozia z wszelkich

chropowatości lub malowanie podkładowe; posługuje się wówczas najczęściej szlifierką ręczną lub mechaniczną. Najważniejsza czynność, tzn. lakierowanie właściwe, zlecane jest z reguły lakiernikom o najwyższych kwalifikacjach i doświadczeniu; pracują oni w specjalnych kabinach lakierniczych, przy pomocy pistoletów pneumatycznych.

Lakiernik samochodowy napraw lakierniczych sam podejmuje wszystkie decyzje i wybiera sposób naprawy. Wymaga to od niego dużej i stale uzupełnianej wiedzy na temat nowych technologii, lakierów i materiałów pomocniczych. Do jego obowiązków należy też obsługa nowoczesnych kabin lakierniczych.

Lakiernik posługuje się wieloma narzędziami - prostymi, jak szlifierki i polerki (ręczne i mechaniczne) oraz specjalistycznymi, jak np. mierniki, (głównie tzw. kubek Forda do mierzenia lepkości farb i lakierów) lub pistolet pneumatyczny. Chociaż coraz częściej do lakiernictwa samochodowego wkraczają komputery oraz zastępujące ludzi automaty lakiernicze, ciągle w tym zawodzie najbardziej liczy się dobre oko i sprawna ręka.